




**BUREAU  
VERITAS**

**ATTESTATION D'APPROBATION DE SYSTÈME DE QUALITÉ**  
CERTIFICATE OF QUALITY SYSTEM APPROVAL

**N° CE-0062-PED-H-NWY 001-19-CHN**

Bureau Veritas SA, agissant dans le cadre de sa notification (numéro d'organisme notifié 0062), atteste que le système de qualité appliqué par le fabricant pour la conception, la fabrication, l'inspection des produits finis et les essais des équipements sous pression identifiés ci-après, a été examiné selon les prescriptions du module H de l'annexe III de la directive "Équipements sous pression" N° 2014/68/UE et est conforme aux dispositions correspondantes de la directive.

Bureau Veritas SA, acting within the scope of its notification (notified body number 0062), attests that the quality system operated by the manufacturer for design, manufacture, final product inspection and testing of the pressure equipment identified hereunder has been examined against the provisions of annex III, module H, of the Pressure Equipment Directive n° 2014/68/EU, and found to satisfy the provisions of the directive which apply to it.

Fabricant (Nom) / Manufacturer (Name):	Newway Valve (Suzhou) Co.,Ltd
Adresse / Address:	No.666, Taishan Road, Suzhou New District Suzhou, Jiangsu, China
Marque commerciale : Trading Name - Mark	Newway Valve (Suzhou) Co.,Ltd 
Description des équipements / Equipment description:	Valve & Strainer
Identification des équipements concernés (ou liste au verso ou en annexe le cas échéant) : Identification of equipment concerned (or list on the back or attached where necessary)	See annex to CE-0062-PED-H-NWY 001-19-CHN
Existence d'une annexe à l'attestation d'approbation de système qualité Existence of an annex to the certificate	annex to CE-0062-PED-H-NWY 001-19-CHN

Cette attestation est valable jusqu'au (jj/mm/aaaa) : **16/09/2022**  
This certificate will expire on (dd/mm/yyyy)


Le maintien de l'approbation est soumis à la réalisation par l'entité Bureau Veritas locale ayant signé le contrat avec le fabricant des audits, visites, essais et vérifications conformément aux termes de ce contrat.

The approval is conditional upon the surveillance audits, visits, tests and verifications to be carried out by the local Bureau Veritas entity that entered into a contract with the manufacturer, pursuant to the provisions of such contract.

Cette attestation est présumée nulle et le fabricant supportera seul les conséquences de son utilisation, si les assurances - données par le fabricant lors de la demande d'intervention - en matière (a) d'application de son système qualité approuvé et (b) d'inspection et d'essais des produits finis se révèlent inexactes et, de manière générale, si le fabricant ne respecte pas l'une ou l'autre des obligations mises à sa charge par la directive n° 2014/68/UE du 15 mai 2014 telle que transposée dans le(s) droit(s) national(aux) applicable(s).

This certificate shall be deemed to be void and the manufacturer shall alone bear any consequences pursuant to its use, where the manufacturer fails to comply with his undertakings as per the agreement in respect of (a) implementation of the approved quality system and (b) inspection and tests on the final product, and generally where the manufacturer fails in particular to comply with any of his obligations under directive nr 2014/68/EU of 15 May 2014 as transposed in the applicable law(s).

Date de l'audit initial (ou de renouvellement) (jj/mm/aaaa) / Date of initial or renewal audit (dd/mm/yyyy):	16/09/2019
Auditeur / Auditor:	GARY GUAN

Établi à Made at	Le (jj/mm/aaaa) On (dd/mm/yyyy)	Approuvé et Enregistré en Approved and Recorded in	Signé par Signed by	Signature autorisée par Organisme Notifié 0062 Signature Authorized by Notified Body No.0062
Shanghai	17/09/2019	France	HONGWEI LI	

Code d'enregistrement / Registration Code : 2019/001684/CE-0062-PED

Le présent document est soumis aux Conditions Générales de Service jointes à la demande d'intervention signée par le demandeur.

The present document is subject to the terms of General Conditions of Service attached to the agreement signed by the applicant.

Le présent document ne peut être reproduit que par le fabricant conformément aux termes du contrat signé entre l'entité Bureau Veritas locale et le fabricant.

The present document shall not be reproduced, except by the manufacturer in compliance with the provisions of the contract entered into between the local Bureau Veritas entity and the manufacturer.



**ANNEXE à l'attestation d'approbation de système de qualité**  
**ANNEX to the certificate of quality system approval**

**N° CE-0062-PED-H-NWY 001-19-CHN**

**Liste d'identification des équipements concernés**  
**Identification list of concerned equipment**

No.	Valve Type	Model(S)	PN (bar)	DN(mm)
1	Ball Valve	Floating Ball Valve	6~420	32~300
		Trunnion Mounted Ball Valve	6~420	32~1500
		Subsea Ball Valve	6~420	32~1500
2	Gate Valve	Casting Steel Gate Valve	6~420	32~1650
		Forging Steel Gate Valve	6~420	32~100
		Slab Gate Valve (Including Expanding Gate Valve)	6~420	32~1200
		Knife Gate Valve	100PSI(PN 7) 150PSI(PN 10) PN50	32~1500
3	Globe Valve	Casting Steel Globe Valve (Including Stop and Check Globe Valve)	6~420	32~900
		Forging Steel Globe Valve	6~420	32~100
4	Check Valve	Swing Check Valve (Including Tilting Disc Check Valve)	6~420	32~1600
		Dual-Plate Check Valve	6~420	32~1200
		Axial Flow Check Valve	6~420	32~1500
		Forging Steel Check Valve	6~420	32~100
5	Butterfly Valve	Concentric Butterfly Valve	6~16	50~1400
		Double Offset Butterfly Valve	6~100	50~3000
		Triple Offset Butterfly Valve	6~100	50~2000
6	Control Valve	Single seated Control Valve	6~420	32~400
		Cage Guided Control Valve	6~420	32~500
		Cam Deflection Valve	6~420	32~400
7	Strainer	T Type Strainer	6~50	32~400
		Y Type Strainer	6~420	32~400

Remarks: Above products in category I~III are marked with CE0062, and Products in SEP are not CE marked according to PED Article 4.3.